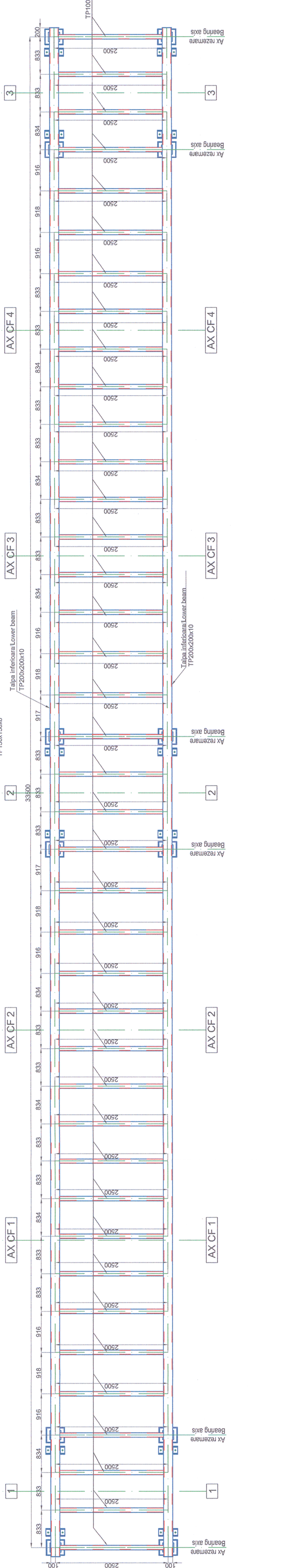
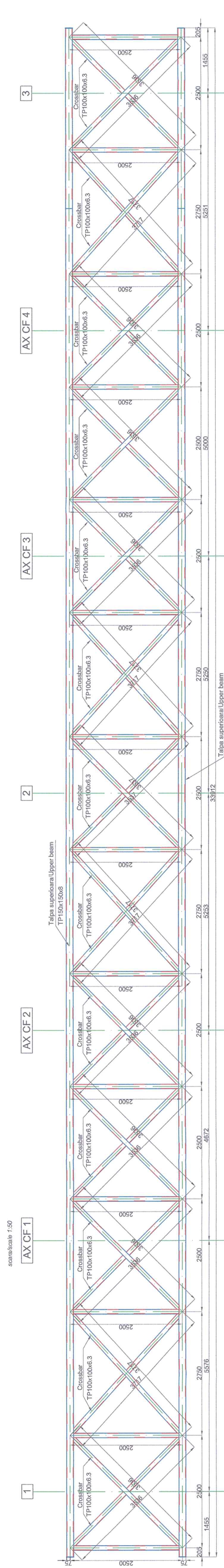


Vederi/Views
scara/scale 1:50

Vedere talpa inferioara si talpa superioara pasarelai/
View of footbridge upper and bottom beam.
scara/scale 1:50



Universal remark valid for the entire project.
The executants is bound to verify all the information from the plans and from the material lists before ordering any materials and to communicate any discrepancy to the designer. Other way, the designer will not assume the responsibility about the errors in the plans or in the material lists.

Note: generala, variabila pentru intruzul proiect.
Executanții sunt obligați să verifice informațiile din planuri și din extrasele de materiale înainte de a comanda orice materiale și să comunice orice discrepanță proiectantului. În caz contrar proiectantul nu își va asuma responsabilitatea pentru nici o eroare din planuri sau din extrasele de materiale.

Materiale / Materials:
Otel laminat/Rolled steel: S355N
Beton armat/Reinforced concrete: C30/37
Beton simplu/Plain concrete: C16/20
Otel beton/Reinforcement: Bst 500

CLASA DE IMPORTANTA A CONSTRUCTIEI CONFORM P1001-2006 ESTE (II)
CATEGORIA DE IMPORTANTA CONFORM HG nr. 766/97 este (C)
THE CONSTRUCTION IMPORTANCE CLASS, ACCORDING TO P 1001-2006, IS (II)
THE IMPORTANCE CATEGORY, ACCORDING TO HG 766/97 IS "C"

1. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
2. Grindul se va realiza pe suprafața recepționată, conform Căsuțului de Sarcini.
3. Stratul intermediar de vopsea va avea grosimea de 50-60 μm.
4. Stratul de finisare va avea grosimea de 70-85 μm.
5. Măsurarea grosimilor stratului vopsea se va face cu elementul de măsurare și trebuie să evidențiem o grosime cuprinsă între 150-185 μm.

1. The selected anticorrosive protection is an alkyd system.
2. The primer will be laid on surfaces prepared according to the Technical Specifications in 30-40 μm thickness.
3. The intermediary layer will be 50-60 μm thickness.
4. The finishing layer will be 70-85 μm thickness.
5. The measurement of the coating layer thickness will be made with the economer.
6. The result of the last measurement must be between 150-185 μm thickness.

VERIFICAREA LUCRĂRIILOR DE CONECTII ȘI ALE CONSTRUCTIILOR METALICE IN YEDERCA RECEPTEI
Verificarea și examinarea conținutului documentelor de atestare a calității materialelor de asamblare (nău, șuruburi, piulițe, electrozi), iar în cazul acestora nu este necesară o verificare separată a calității materialelor fabricate.
Verificarea existenței și a conținutului documentației de atestare a materialelor folosite pentru lucrările de construcții metalice. Documentele realizate pe parcursul lucrărilor de montare (documentele proiectabile, procesele verbale de lucrări asigura).Verificarea necesară pentru recepția preliminară a lucrărilor de construcții metalice ce formează un obiect distinct.

CHECKS OF THE METAL ASSEMBLIES AND METALLIC WORKS IN VIEW OF TAKING-OVER
Check and analysis of the documents certifying the quality of the materials used for metal assemblies (nuts, bolts, washers, electrodes) and if these are not available, the contractor will make the tests necessary to determine the quality of materials utilized.
Checking the availability and content of documentation that certifies the materials utilized at metallic works.
Checking the documents prepared during montage works (drawings, minutes of meetings, etc.).
Checking the existence and content of the necessary taking-over of metallic works forming a separate object.

Toate elementele metalice se vor îmbina cu continuitate în condiții de temperatură și umiditate cu grosime minimă J=0.7, unde testele vor fi realizate în condiții de temperatură și umiditate care să asigure o bună aderență a elementului de metal sudat în element în contact.

Toate tipurile de oțel (în special Bst 500) vor avea obligatoriu clasa de ductilitate C.
All types of steel (especially Bst 500) will mandatory have the ductility class C.
Acest plan anulează și înlocuiește planul nr. PT.03.03.22.RE.03.002 elaborat la data 01.2013.
This layout plan canceled and replaced layout drawing PT.03.03.22.RE.03.002 prepared on 01.2013.

Verificator / Export Checker / Export	Carina Requirement	Semnătură / Signature	Referat / Expertiză Report / Expertise
MINISTERUL TRANSPORTURILOR		BENEFICIAR / BENEFICIARY :	
COMPANIA NAȚIONALĂ DE CAI FERATE "CFR" SA			

PROIECTANT / DESIGNER:

Aprobat / Approved	Șef de echipă / Team leader	C. Teodorescu	Data / Date	01.2013
Verificat / Checked	Expert Cheile / Key Expert	R. Wilan		01.2013
Subcontractant / Subcontractor				
Aprobat / Approved	Adjunct Șef de echipă / Deputy Team leader	A.M. Baicu		01.2013
Proiectat / Designed	Inginer / Engineer	S. Petrea		01.2013

"Reabilitarea liniei c.f. Frontieră - Curțici - Simeria, parte componentă a coridorului IV Pan - European pentru circulația trenurilor cu viteză maximă de 160 km/h"
"Rehabilitation of the Railway Corridor component Part of the IV Pan - European Corridor for the Trains Circulation with maximum speed of 160 km/h"

Denumire desen / Drawing name:
Faza / Phase: PTh+CS / TD+TS
Vederi Pasarelă și Scară Stația Ilia/Ilia Station View's and Staircase
Scara / Scale: 1:50
Revizia / Revision: 1/05.2013
Cod desen / Drawing Code: PT.03.03.22.RE.03.002
Nr / No: 02/08